**Ausschreibungstext   
Kalkschutzanlage Biocat KS 5500 S**

Kalkschutzanlage nach **DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7)** zur nachhaltigen **Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen.** Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der patentierten WATERCRYST-Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der Biomineralisierung erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserzersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind vorgesehen zum **Einbau in die Kaltwasserversorgungsleitung** von Wohnanlagen, gewerblichen Objekten, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden.

In besonderen Fällen, zum ausschließlichen Schutz einer zentralen Trinkwarmwasserinstallation, ist der Einbau in die Kaltwasserzuleitung zum Warmwasserbereiter möglich (siehe gesonderte Auslegungsunterlagen).

Zur Eigensicherheit und um eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte zu vermeiden, wird die Wirkeinheit der Geräte spätestens jeden 4. Tag vollautomatisch thermisch desinfiziert. Die Wasserversorgung ist während der thermischen Desinfektion über einen Bypass sichergestellt. Alle 5 Jahre ist das Katalysatorgranulat (Service-Set Biocat KS 5500 S: Art. Nr. 12000206) auszutauschen.

**Ausführung:**

Die Geräte werden montagefertig mit Abdeckhaube und Anschlussset geliefert.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Technische Daten:** |  |  |
| Max. Wasserverbrauch pro Tag in Wohngebäuden | [l/d] | 1.700 |
| Max. Anzahl der Personen (bei Wasserbedarf nach VDI 3807) |  | 18 |
| Max. Wohneinheiten | [WE] | 8 |
| Nenndurchfluss, Qn | [l/h] | 4.200 |
| Druckverlust bei Qn | [bar] | 0,4 |
| Dauerdurchfluss | [l/h] | 176 |
| Nenndruck | [bar] | 10 |
| Betriebsdruck | [bar] | 2-8 |
| Max. Wassertemperatur | [°C] | 30 |
| Max. Umgebungstemperatur | [°C] | 40 |
| Anschlussdimension | DN | 40 (1 1/2“ AG) |
| Anschlussdimension Rückspülleitung | DN | 15 (1/2“ AG) |
| Volumenstrom Rückspülleitung | [l/min] | 11 |
| Netzanschluss | [V/Hz] | 230/50 |
| Leistungsaufnahme bei Normalbetrieb | [W] | 1,7 |
| Leistungsaufnahme bei Heizung Desinfektion | [W] | 1.200 |
| Schnittstelle in Gebäudeleittechnik (GLT) vorhanden |  | JA |
|  |  |  |
| Einbaulänge | [mm] | 216  Ref.: 30000256-0  \*30000256-0\* |
| Anschlusshöhe | [mm] | 900 |
| Baubreite | [mm] | 375 |
| Bautiefe | [mm] | 640 |
| Leergewicht | [kg] | 29 |
| Gewicht Wassergefüllt | [kg] | 46 |

DVGW Baumusterprüfzertifikat: DW-9191CO0127

Fail-Safe-Funktion bei Stromausfall bzw. Störung der Kalkschutzanlage.

**Artikelnummer: 12000205**